



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Универсальный токарно-винторезный станок по металлу  
METAL MASTER ZM 66300 DRO RFS**



### 1. Характеристики станка

Макс. диаметр обработки над станиной, мм 660  
Макс диаметр обработки над суппортом, мм 435  
Макс. диаметр обработки над выемкой в станине (ГАП), мм 820  
Длина выемки в станине, мм 240  
Расстояние между центрами, мм 3000  
Ширина станины, мм 390  
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм 105  
Конус шпинделя Metric #120 (1:20)  
Количество передач 12  
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин 16~1200  
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм 1~14  
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм 2~28  
Диапазон нарезаемых модульных резьб 0.5~7  
Диапазон нарезаемых питчевых резьб 56~4 Dp  
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об 0.063~2.52 (65 видов)  
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об 0.027~1.07 (65 видов)  
Быстрый продольный холостой ход суппорта, м/мин 4,5 (50 Гц)  
Быстрый поперечный холостой ход суппорта, м/мин 1,9 (50 Гц)  
Шаг ходового винта, мм 12  
Макс. сечение резца, мм 25x25  
Макс. угол поворота верхней салазки суппорта  $\pm 90^\circ$   
Макс. ход верхней салазки суппорта, мм 145  
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм 360  
Диаметр пиноли задней бабки, мм 75  
Макс. ход пиноли задней бабки, мм 150  
Конус пиноли задней бабки МТ 5  
Мощность двигателя, кВт 7,5  
Напряжение, В 380

Масса нетто, кг 3050  
Масса брутто, кг 3550  
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм 3200x1080x1550  
Размеры упаковки (ДхШхВ), мм 3250x1150x1900

## 2. Описание

Metal Master ZM 66300 DRO RFS – это универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для обработки резанием заготовок из конструкционных материалов (сталей, чугунов, сплавов цветных металлов), а также для нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб.

Особенности:

Массивная литая станина из серого чугуна;  
Массивная чугунная тумба;  
Удобная эргономичная конструкция;  
Система быстрого перемещения суппорта (RFS);  
Мощный и надежный двигатель 7.5 кВт;  
Широкий диапазон нарезаемых резьб;  
Многоступенчатая коробка передач;  
Увеличенный диаметр проходного отверстия – 105 мм;  
Трехосевое УЦИ;  
Расширенная базовая комплектация.

Стандартная комплектация:

3-х кулачковый патрон 320 мм;  
4-х кулачковый патрон 400 мм;  
Неподвижный люнет 20-130 мм;  
Подвижный люнет 20-80 мм;  
Планшайба 630 мм;  
Защита патрона;  
Защита от брызг;  
Ножной тормоз;  
3-осевое УЦИ;  
Защита суппорта;  
Быстрый холостой ход суппорта по двум осям (RFS);  
Защита ходового винта;  
Инструментальный ящик с набором ЗИП;  
Инструкция по эксплуатации на русском языке

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев